



## **Popis modelu ČSD 404.0, návod k obsluze, individuální digitalizace a instrukce před provozováním na kolejišti**

Ručně vyráběný model je určen především ke sběratelství, z tohoto důvodu je model koncipován a konstruován s přednostním důrazem na vzhled a věrné zpracování vůči předloze. Při návrhu a konstrukci byly upozaděny jeho jízdní vlastnosti a schopnosti při jízdě se soupravou (minimální projížděný oblouk, tažná síla, absence bandáží na dvojkolích). Model je celokovový, sestávající z jakostních nerezových a mosazných dílů spojovaných plamenem, vysokofrekvenčním pájením nebo lepením. Řízený proces lakování zaručuje jemný a otěruodolný povrch jak lesklý, tak i matný. Všechna dvojkolí modelu mají profil RP25, proud pro motor typu Maxon je odebírán ze spřažených dvojkolí měděnými sběrači. Motor je do modelu zabudován tak, aby byly dodrženy tvary předlohy bez ústupků a ve spojení s převodovkou zaručuje po nezbytných úkonech (namazání) plynulý chod i při nejnižších rychlostech. Motor má oproti standardnímu provedení Maxon zvýšený výkon 3,1 W. Model má odpružené nárazníky, elektrickým osvětlením není vybaven. Model je navržen a zkonstruován pro adhezní provoz na minimálním poloměru oblouku 1000 mm. Tato hodnota je základní požadavek pro provoz na modulových kolejištích a vychází z normy skupiny evropských příznivců železničního modelářství Fremo H0. Po provedení jízdních zkoušek sériových kusů bude reálná hodnota doplněna (V/2021), je pravděpodobné, že model bude schopný projíždět i menší poloměry. Model je analogového provedení bez rozhraní. S ohledem na konstrukci, návrh a jemné provedení pohyblivých částí je možný jeho provoz výhradně po kvalitních modulových kolejištích s geometricky příznivým vedením kolejí. Před jeho případným provozováním je nutné dbát pokynů uvedených v kapitole „Příprava modelu před provozováním na kolejišti“ a zohlednit jeho primární určení.

### **Spřahování**

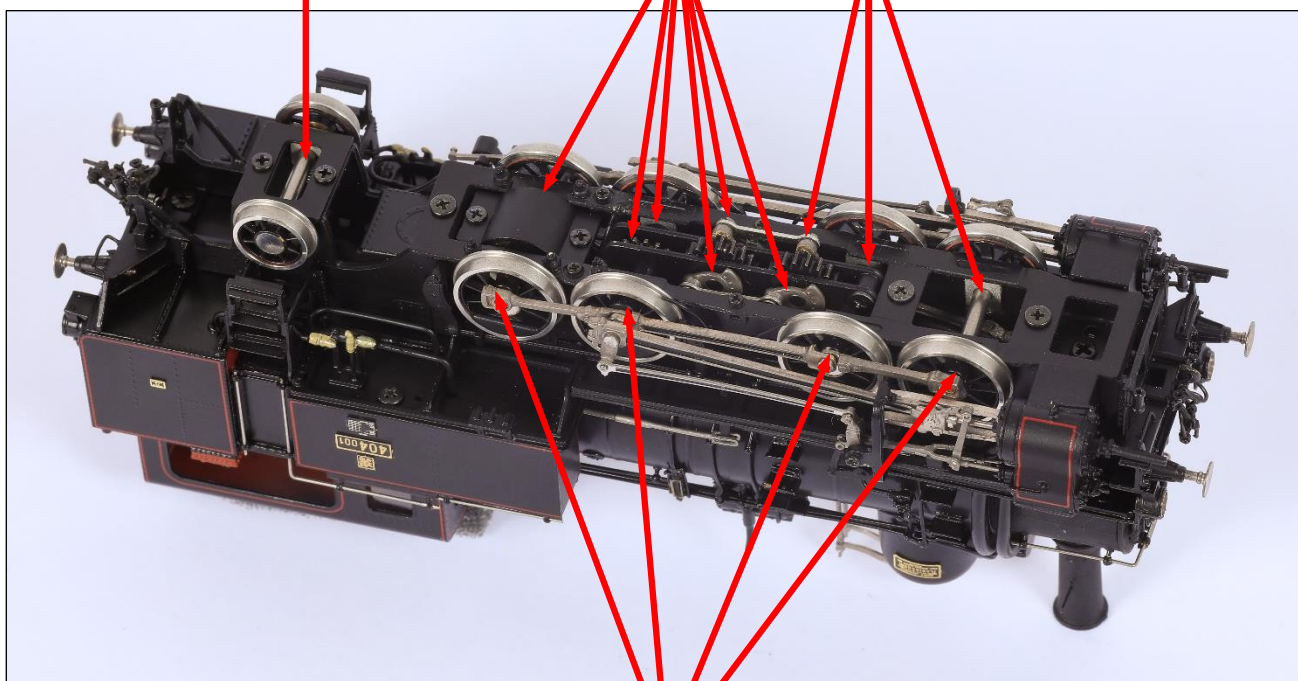
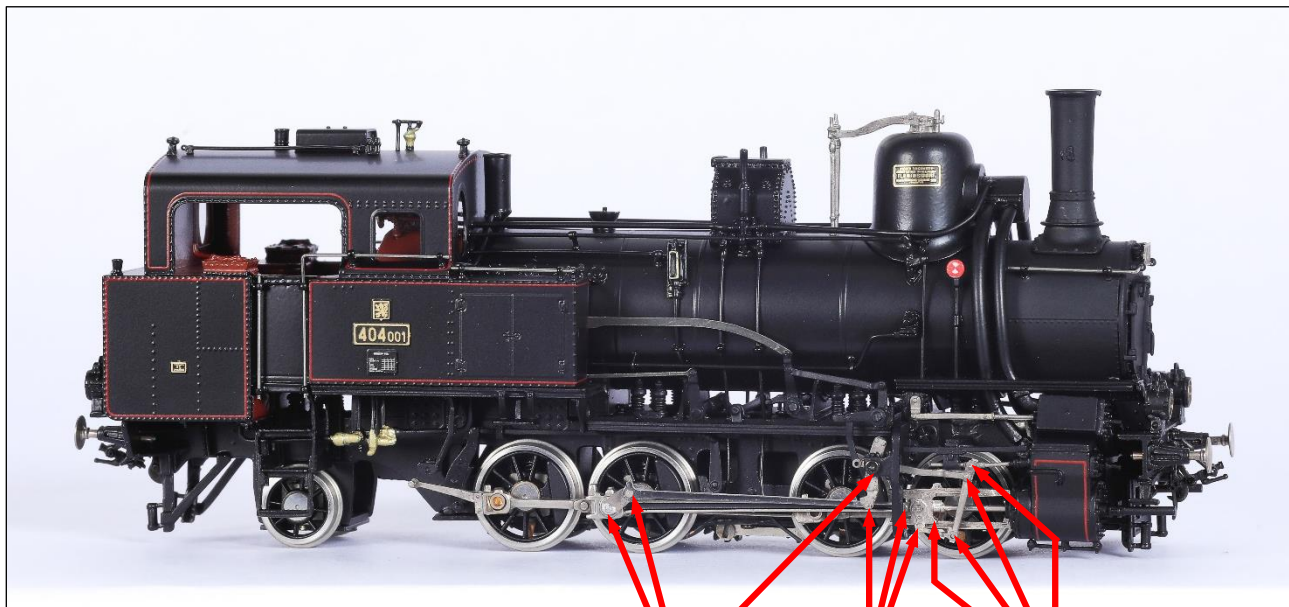
Spřahování lokomotivy se soupravou je možné modelovou šroubovkou ve spojení s adaptérem. Ten je nutno zasunout do normované šachty krátkého spřáhla prvního vagónu soupravy. Adaptér je u každého modelu přiložen. V případě požadavku zákazníka je možné adaptér dodat i samostatně (objednací číslo 0100).

### **Příprava modelu před provozováním na kolejišti**

Jak již bylo uvedeno, model je určen především ke sběratelství. Z tohoto důvodu není většina pohyblivých částí a jejich spojů z výroby namazána. V převodovce jsou všechna místa ošetřena olejem. Je nutné, pokud se rozhodnete provozovat model na kolejišti, nejprve namazat ta místa pohyblivých částí, jak znázorňují obrázky. Jedná se o nápravová ložiska, spoje tyčové, křížák (platí pro adhezní i ozubnicový stroj), náhon rychloměru (v případě jeho dosazení) a pastorek na třetí nápravě. POZOR! Dvě ozubená kola ozubnicového stroje mezi druhou a třetí nápravou nemazat!!! Mazací místa znázorněná na obrázcích červenými šipkami jsou pro pravou a levou stranu ekvivalentní. K namazání doporučujeme použít speciální mazací tuk, např. Roco 10905 Spezial-Schmierfett, nanášený jemným štětečkem. Šroubová spojení pohyblivých součástí (ojniční a spojnicí čepy) nejsou z výroby zajištěny proti povolení a vyšroubování, jsou pouze dotaženy. V případě provozování modelu doporučujeme zvážit pojištění těchto šroubů.

### **Dodatečná digitalizace modelu**

Model je standardně dodáván v analogovém provedení bez rozhraní a jeho digitalizace je individuální záležitost zákazníka. Nabízíme úpravu analogových modelů pro digitální provoz, v případě prostorových možností modelu i jeho ozvučení. Informace naleznete v samostatném dokumentu „Individuální digitalizace modelu ČSD 404.0“.



### Příbal

K modelu jsou v uzavíratelném sáčku přiložena spojka náhonu rychloměru, která není na model standardně dosazena. Ke spojení se soupravou je přiložen adaptér spřáhování (viz kapitola spřáhování). Při montáži náhonu rychloměru dbejte obzvláště pečlivého nasazení a nastavení, aby při následném provozu nedošlo k poškození modelu. U náhonu je nutno pohyblivé spoje také namazat.